

OPIS TECHNICZNY

Wciągnika elektrycznego

Wciągnik elektryczny

- ☒ stacjonarny
- ☐ wykonanie podstawowe
- ☐ z wózkiem ręcznym przejezdny
- ☐ z wózkiem elektrycznym

Typ

STAR 091/51

		Grupa natężenia pracy wg FEM	3m
Udźwig nominalny [kg]	1000	Masa wciągnika [kg]	55
Wysokość podnoszenia [m] Hp=	15	Prędkość podnoszenia [m/min]	8/2
Łańcuch 9 x 27	DIN 5684-8	Prędkość jazdy wózka [m/min]	-
Napięcie zasilające	400 V	Szerokość toru jezdniego [mm]	-
Napięcie sterujące	48 V		
Klasa ochrony	IP 55		

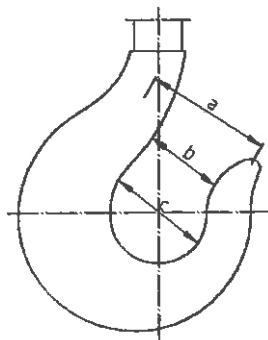
Silnik wciągnika

Moc [kW] **1,8/0,5** Napięcie **400 V** Częstotliwość **50Hz**

Silnik wózka elektrycznego

Moc [kW] - Napięcie - Częstotliwość -

Hamulec silnika i wózka – Hamulec prądu stałego



Atest Haka.

Obciążalność haka	DIN 15 400
Cecha (obciążalność haka)	RSN 05 - V
Wymiar a (mm)	62
Wymiar b (mm)	31
Wymiar c (mm)	-
Cecha haka	CU4
Klasa wytrzymałości materiału	V
Minimalna granica plastyczności (N/mm ²)	620
Min. wytrzymałość próby udarności z karbem (DVM)	27
Obróbka cieplna	ulepszony
Wynik próby	wartości utrzymane

Atest łańcucha

Obciążalność łańcucha	Obciążalność łańcucha zgodnie z normą EN818- 7, DAT	
Wymiary mm x mm	9x27	
Klasa jakości	8	
Cecha łańcucha	M	
Udźwig / grupa natężenia pracy	1000 / 1Bm 1000 / 2m 1000 / 3m	1600 / 1Bm 1600 / 2m
Siła próbna (kN)	63,6	
Min. siła zrywająca (kN)	102,0	
Min. twardość powierzchniowa	500 HV 10	